

MILLINGTEC

Gestione automatica botti di follonaggio
Automatic milling drum management



Dalla necessità di automatizzare le botti di follonaggio, funzionanti con il vecchio sistema elettromeccanico o con elettronica non aggiornabile, nasce la gestione automatica Nexus.

Il sistema tramite il revamping, che consiste in una semplice sostituzione del solo quadro elettrico, viene portato ad uno standard di mercato attuale ed innovativo.

Nexus's automatic management arose from the need to automate milling drums that worked using the old electromechanical system or with electronics that could not be updated.

Through revamping, which involves the simple replacement of only the power panel, the system is taken to the standards of today's market.

CARATTERISTICHE DEL SISTEMA

- apparecchiatura elettrica assemblata e cablata in carpenteria di acciaio inox satinato
- pc pannel HMI 12 pollici colori
- componenti elettrici standard di commercio
- menu intuitivo rappresentato con icone simboliche di semplice interpretazione
- funzionamento semplice e rapido in modo: manuale, semiautomatico e ricetta
- creazione e modifica ricette locali o sincronizzate su database comune
- rappresentazione grafica cartesiana di temperatura e umidità della macchina impostate e reali
- rappresentazione grafica con possibilità di zoom sul particolare
- rappresentazione grafica temporale dei cicli di rotazione del bottale
- gestione automatica programmata del dosaggio prodotto
- cicli anti piega pre e fine ricetta
- comunicazione dei dati con eventuale mes aziendale
- sistema di supervisione "millview" per l'organizzazione della produzione
- trasmissione via mail o telegram (messaggistica dati) per fine lavorazioni e allarmi
- registrazione eventi di lavorazione locale e centralizzata su database

MAIN CHARACTERISTICS

- *assembled and wired electrical apparatuses with a brushed stainless steel structure*
- *12 inch colour HMI panel*
- *electric components that are easily available on the market*
- *intuitive menu with symbol icons that are easy to interpret*
- *fast, simple operation in these modes: manual, semi-automatic, operating procedure*
- *operating procedure creation and modification, either local or synchronised in a common database*
- *graphic Cartesian representation of the set and real machine temperature and humidity values*
- *graphic representation with zoom on details*
- *-temporal graphic representation of the drum rotation cycles*
- *programmed automatic management of product dosage*
- *pre- and post-operating procedure non-crease cycles*
- *data communication with possible company MES*
- *"millview" supervision system for production organisation*
- *email or telegram (data messages) transmission informing of work ending and alarms*
- *processing event recording, local and centralised on database*