

## NEXUS

Tracciabilità nel processo conciario



I titolari Nexus Mirco Roncolato e Luca Fracasso  
Nexus' owners, Mirco Roncolato and Luca Fracasso

Le tecnologie di identificazione automatica sono largamente usate nella logistica e nella supply chain, ma i vantaggi, probabilmente ancora sottostimati, sono notevoli per tutto il contesto manifatturiero.

Le aziende infatti, sempre di più sentono l'esigenza di avere dati certi che velocizzino il controllo e la gestione del sistema produttivo, dati che possono essere acquisiti in modo automatico senza grandi modifiche dell'esistente. La manifattura della pelle nel sistema industriale mantiene ancora oggi un carattere di sensibilità ed esperienza legata agli operatori. In determinate condizioni è necessario correggere il flusso di processo programmato per adattare le lavorazioni del materiale (la pelle) alla singola fornitura o semplicemente evitare la rilevazione involontaria dovuta all'errore umano. Al fine di identificare e tracciare le operazioni del processo, NEXUS s.r.l. ha integrato l'automazione conciaria con una puntuale raccolta di dati legata all'identificazione dell'operatore e alla sua abilitazione ad utilizzare le macchine.

Il riconoscimento avviene in modo rapido e trasparente tramite chip RFID

inserito sul tesserino di riconoscimento, permettendo comunque ad un responsabile autorizzato di superare i vincoli in caso di necessità.

Ogni evento è quindi storicizzato: con un referente per operazione e con una macchina che può lavorare esclusivamente con chi è abilitato a farlo. Dopo aver sviluppato il pacchetto "RFID SAFETY", Nexus punta a sfruttare la conoscenza acquisita per nuove applicazioni nel settore conciario della tecnologia RFID. Si ragiona sullo sviluppo di un software che in ogni momento tracci parte della filiera e segua la vita del prodotto.

I vantaggi del collegamento fra il mondo fisico ed il sistema informatico aziendale sono svariati: tracciabilità della provenienza, autenticazione del valore, serializzazione, semplificazione e velocizzazione dei processi, competitività e distinzione dalla concorrenza, certificazione del prodotto. Proporre nuovi pacchetti RFID in Italia e all'estero è un obiettivo decisamente ambizioso e lontano ma sprona Nexus ad investire risorse nella ricerca e sviluppo e a strutturarsi anno dopo anno.

[www.nexus-rmg.com](http://www.nexus-rmg.com)



## NEXUS

Traceability in the tannery process

Automatic identification technology is widely used in logistics and supply chains, but the advantages, which are still probably underestimated, are notable for the whole manufacturing context.

Companies, in fact, feel the growing need to have dependable data that speed up production system control and management, information that can be acquired automatically without having to modify the existing data much. Leather manufacturing in the industrial system still maintains a character of sensitivity and experience tied to the operators. In specific conditions, the programmed process flow has to be corrected to adapt the processing of the material (leather) to the individual supply, or simply to prevent human error.

In order to identify and trace the process operations, NEXUS s.r.l. has integrated tannery automation with a precise collection of data tied to operator identification and their ability to use the machines.

Recognition is fast and transparent through an RFID chip inserted in the ID card, making it possible for an authorised head to exceed obligations if necessary. Each event is therefore logged, with a reference for each operation and a machine that works exclusively with the enabled person.

After having developed the "RFID SAFETY" package, Nexus aims at using the knowledge it has acquired on RFID technology for new applications in the tannery sector. We are thinking about the development of a software package that traces parts of the chain and follows the life of the product at every moment.

There are various advantages in having a connection between the physical world and the company computer system: origin traceability, value authentication, process serialisation, simplification and quickening, competitiveness and distinction from the competition, product certification. Proposing new RFID packages in Italy and abroad is a decidedly ambitious and distant objective, but it drives Nexus to invest resources in research and development, and to become stronger year after year.

[www.nexus-rmg.com](http://www.nexus-rmg.com)

